



ประกาศ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒
เรื่อง สอบราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
จำนวน ๑ คัน ของ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒

.....
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒ มีความประสงค์จะ สอบราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน ของ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒ ตามรายการ ดังนี้

รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธ ไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. เป็นผู้ที่ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยาเขต ๒ อ.เสนา ณ วันประกาศสอบราคา หรือ ไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒ ต.สามก้อ อ.เสนา จ.พระนครศรีอยุธยา และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาซื้อ ได้ที่ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒ ต.สามก้อ อ.เสนา จ.พระนครศรีอยุธยา ในวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ กรมบัญชีกลาง หรือ สอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๓๕ - ๒๐๓๑๔๕ ต่อ ๒๑๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๕



(นายดำหรี จิมสันเทียะ)

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพระนครศรีอยุธยา เขต ๒

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถตู้โดยสารปรับอากาศ ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล)

1. เป็นรถโดยสารประเภทรถตู้ปรับอากาศ ขนาด 12 ที่นั่ง
2. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี เครื่องยนต์ ดีเซล
3. เป็นรถโดยสารหลังคาสูง
4. เบาะหนังเทียมทุกที่นั่ง และติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่นั่งตอนหน้า และห้องโดยสารตอนหลังตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ และมีที่วางแขนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
5. ติดตั้งคอนโซลหลังคนขับ
6. ระบบปรับอากาศแบบธรรมดา 2 ตอน โดยคอมเพรสเซอร์ คอนเดนเซอร์ และอุปกรณ์ประกอบทำความเย็นต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้บริษัทผลิต
7. ติดฟิล์มกรองแสงแบบปรอดคุณภาพดีมี มอก. ที่กระจกบานหน้าและหลังติดเต็มบานความเข้มไม่เกิน 40% กระจกด้านข้างซ้าย-ขวาความเข้ม 60%
8. พันกันสนิมได้ห้องรถรับประกัน 3 ปี
9. ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ประตูตอนหน้าซ้าย-ขวา และห้องโดยสารซ้าย-ขวา
10. แผงข้างภายในตัวรถให้บุด้วยหนังเทียม
11. สีของตัวรถเป็นสีเงินเมทาลิก
12. มีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถเป็นระยะเวลา 1 ปี พร้อมประกันภัยชั้น 1 ณ วันส่งมอบรถ

ลงชื่อ..........ประธาน ลงชื่อ..........กรรมการ ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายนรินทร์ ชาว์ประสิทธิ์) (นายสุเทพ สถาปัตย์) (นายสมจิตร หามนตรี)